主要规格

硬件规格

基本上沿用现行版， 不做特别的规格变更。

分 类	规 格
PDA 的性能要求	对应 PDA [对应 OS] MicrosoftR Windows MobileR 6 Classic MicrosoftR Windows MobileR 5.0 [处理器] MarvellR PXA310 624MHz 处理器 [存储容量] 128MB 以上 [接口] CF 卡 Type II 及 SD 卡插槽内置的机型
PocketPC 的接口	CF 卡 TYPE II 插槽
使用电源	内置充电电池
使用温湿度范围	0～+45℃・30～90% 要避免结露
重量	约25g
尺寸	60.0mm(H)×42.1mm(W)×16.9mm(D)
传感器输入IF	AC 电压 最大 ±2.5V 接口形状：专用 8 孔模块式插口
波形输出功能	AC 电压 最大 ±2.5V 输出把传感器输入信号用使用范围倍率 (×1/×5/×20/×100) 增幅的电压信号 接口形状：2.5Φ 超微型接近输出端子（单频道）
采样频率	最大76.8k Hz(程控可调) 76.8kHz/38.4kHz/19.2kHz/9.6kHz
抗混滤波器	20kHz/2kHz (程控可调)
A D 分辨率	16bit
语言	日语、英语、中文、韩语
通讯方式	以ad hoc模式(不经过路由器 1对1的)进行数据通讯。

※如果使用日语以外的语言的话，需要准备对应该语言版的PDA。

压电式加速度探头 (VP-2011A)规格【标准】

分 类		规 格
基本参数的种类 频率范围(滤波器)	加速度：A	10～10kHz(可以变更上限频率)
	速度：V	10～1kHz
	位移：D	10～150Hz
	包络加速度：E1	DC～50Hz(5～100Hz［BPF］)
	包络加速度：E2	DC～500Hz(5～1kHz［BPF］)
	包络加速度：E3	DC～5kHz(500～10kHz［BPF］)
	包络加速度：E4	DC～10kHz(5k～20kHz［BPF］)
测量范围	最大测量加速器	500m/s²
量 程	加速度：A 包络加速度：E1,E2,E3,E4	四个量程、10,50,200,1000m/s² 固定或自动量程
	速度：V	四个量程、10,50,200,1000mm /固定或自动量程
	位移：D	四个量程、50,250,1000,5000μmp-p /固定或自动量程

测量仪器功能

分 类	规 格
振动测量	可选择单个或同时测量
异常判定功能	○以振动烈度规格判定异常(ISO-10816[JIS-B-0906]规格) ○轴承异常判定基准
FFT测量功能	○分析频谱线：最大1600线 ○外触发采集 ○显示5个频率的最大峰值
波形测量功能	○测量时间：最大10秒 ○触发功能
记忆功能	○设备、测量点可以记录 (可以保存振动以外的信息：回转数、温度、电流、压力等)
数据保存·管理	○在测量值栏内可以补充和保存机器名、测量点名称、测量方向、备注、测量日期、测量条件等信息 ○使用存储容量64MB的掌上电脑可以保存振动值：2000组、FFT：1000组、WV：5MB (使用SD卡等外部存储卡，可以保存比该容量更多的数据)

动电式速度探头(VP-2011V)规格[选购件]

分 类	基本参数	规 格
基本参数的种类 频率范围（滤波器）	速度：V	10～1kHz
	位移：D	10～500Hz
测量范围	最大测量位移	1000μmp-p
量程	速度：V	四个量程、 5, 25, 100, 500mm/s /固定或自动量程
	位移：D	四个量程、 25, 125, 500, 2500μmp-p /固定或自动量程

Piezo电阻式探头(VP-2011PS1)规格[低域振动测量用][选购件]

分 类	基本参数	规 格
基本参数的种类 频率范围（滤波器）	加速度：A	3～100Hz
	速度：V	3～100Hz
	位移：D	3～100Hz
测量范围	最大测量加速度	20m/s²
量程	加速度：A	四个量程、 0.2, 1.0, 4.0, 20m/s² /固定或自动量程
	速度：V	四个量程、 1, 5, 20, 100mm/s /固定或自动量程
	位移：D	四个量程、5,25,100,500μmp-p /固定或自动量程

选购件

Ⓐ动电式速度探头

Ⓒ长电缆线

Ⓑ低频振动测量用探头

Ⓓ输出电缆线

Ⓔ传感器用长探头

Ⓓ电荷放大器

Ⓕ两耳听音用耳机

Ⓘ小型强力磁铁

名 称		型 式	概 要
Ⓐ 动电式速度探头		VP-2001V	适合于微小的位移测量。 电缆线长度1.5m。
Ⓑ 低频振动测量用探头		VP-2001PS1	低频率振动测量用。用两面粘胶带固定使用。 Piezo电阻式。电缆线长度2.5m。
Ⓒ 长电缆线	3m	CE-2001	想延长传感器电缆线的时候。 适用于所有的输入探头。
	6m	CE-2001-6	
	10m	CE-2001-10	
Ⓓ 输出电缆线		CO-2001	想将测量中的振动波形进行电压输出的时候使用。 连接模块使用。长度1.2m。
Ⓔ 传感器用长探头		PI-2001	想使用长的探头的时候。 长度185mm、适用于VP-2011A/VP-2011V。
Ⓕ 两耳听音用耳机		HE-2001	可以一边听轴承的噪音，一边测试。 φ2.5微小Mini Jack耳机
Ⓖ 电荷放大器		CA-2001	想使用通用的压电式加速度探头的时候。 进行DN输入，探头和DA-2001之间的低噪声电缆线需要另外选配。
Ⓗ 数据管理软件		DB-2011	想用电脑管理测量数据的时候。
Ⓘ 小型强力磁铁		MH-201R	想在测量部位用磁铁固定的时候。 相对应VP-2011A/VP-2011V

Ⓗ 数据管理软件 DN-2011

■特 性

○利用掌上电脑的功能-Microsoft ActiveSync，简易进行PDA和电脑之间的数据转发及同步。
○根据各个发电机、泵等的机械可以管理测量数据。
○可以显示振动值的趋势图、FFT分析图、波形图。
○可以把测量数据图在Microsoft Excel表上输出并打印该报表。
○FFT分析数据和波形数据用CSV格式可以输出。

※关于数据管理软件的详细内容。

测量点管理

设定工厂名、车间名、机器名、测点名就可以有效管理测点的数据。

波形显示功能

用于详细观察、分析振动波形的功能。用 CSV 格式可以输出波形数据。

趋势分析图

显示某时间段内振动状态数据的变化趋势，可以发现到达危险状态之前的初期异常。

FFT分析功能

通过频谱分析，可以关注设备振动中的主要频率。

IMV株式会社

● 大阪总社 销售部
邮编555-0011 大阪市西淀川区竹岛 2-6-10
TEL.81-6-6478-2575（代表） FAX.81-6-6478-2537

http://www.imv.co.jp/

※ 为了改良，该规格及外观会不通知变更。

JQA-1573
大阪工厂
主要产品 振动试验装置
振动测量仪
JQA-2968
东京工厂
主要产品 振动测量仪
振动监视装置
地震监视装置

JQA-EM5449
大阪工厂

中国总代理
长沙鹏翔电子科技有限公司
Tel：0731-84668116，85128115，85128116
Fax：0731-84668126
http://www.ndttech.net
湖南省长沙市高新区文轩路27号麓谷企业广场A4栋507
蒋玲玲：18692295695
E-mail: vm5695@ndttech.net

2012 年 2 月制作
CatNo.1202-②01Neo-C-Pana

SECURE THE FUTURE
IMV

走在最前端的振动仪

便携式振动仪

Card Vibro Neo

掌上振动诊断仪

可以检查设备的健康状态
可以立刻知道哪里有问题

※ 注：该图片PDA是一个参考例子
（hp公司制造的iPAQ212）

便携式振动仪

Card Vibro Neo

掌上振动诊断仪

标准构成

※注:该图片PDA是一个参考例子
（hp公司制造的iPAQ212）

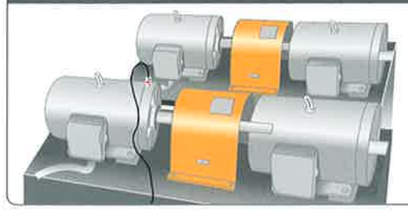
应用软件 ※在如下情况可以使用

确认马达、泵、鼓风机等一般回转机的状态

① 同时测量以减少现场工作负担
② 通过与判断值相比较以把握状态
③ 利用时域及频谱(FFT)分析功能进行精密诊断
④ 保存所有的数据
⑤ 用管理软件进行倾向管理

方便的选购件
○小型强力磁铁 MH-201R
○数据管理软件 DB-2011

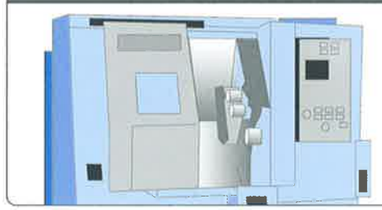
使用于空调机的维护



① 同时测量以实现有效地测量
② 即使在黑暗的地方，屏幕显示仍然亮
③ 可以保存很多数据
④ 在现场就可以确认判定值
⑤ 利用管理软件根据测量场所进行数据管理

方便的选购件
○小型强力磁铁 MH-201R

使用于工作机的微小位移测量



① 使用动电速度型VP-2011V
得到正确的数据
② 凭借波形显示进行确认
③ 利用FFT分析功能掌握频率峰值

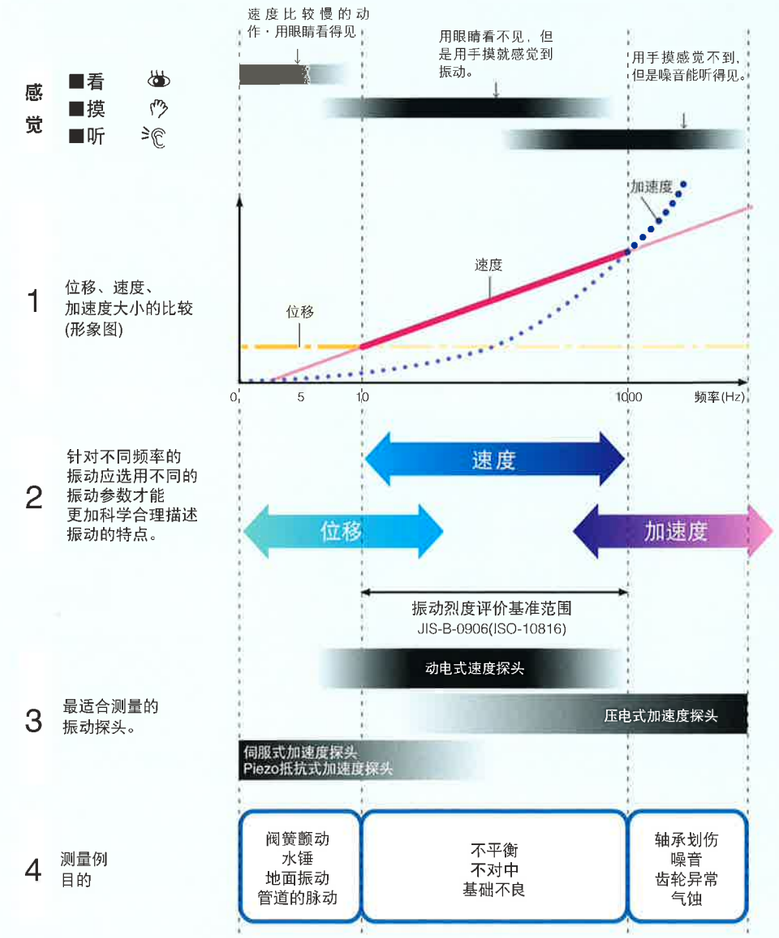
方便的选购件
○动电式速度探头 VP-2011V
○小型强力磁铁 MH-201R

测量基板配件等，比较小的试验品

- 形　　式：VP-02S
- 频 率 范 围：～13,000Hz
- 最大容许加速度：10,000m/s²
- 重　　量：1.2g
- 外　尺　寸：φ7.2×5.2mm（不含突起部）

方便的选购件 ○电荷增幅器 CA-2001

选用什么样振动仪应由测量对象的振动范围来确定。把振动按人的感觉分类吧。



概要・特性

同时测量

支持简便的测量

◀同时测量画面

描述振动的参数有多种，一般的振动测量仪需要多次切换测量参数才能完成多参数测量。
本振动仪只要一次“测量开始键”就可以同时测量振动的加速度、速度、位移以及诊断轴承状态用的加速度包络值，从而可以减轻作业负担并且防止漏测。

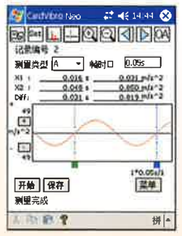
附带判定值

在现场立刻判断

◀判断画面

为了判断鼓风机、马达等回转机械的状态，大家都想用测量直接得到的数据就马上判断状态。但是初次测量不能立刻判断。用ISO-10816[JIS-B-0906]标准的振动烈度和世界最大的轴承厂家SKF给该振动分析轴承诊断仪专门设定的轴承判定值可以诊断。

波形测量功能

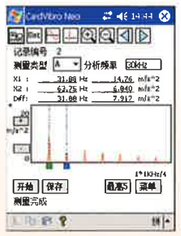


一看就可以掌握振动变动

◀波形（WV值）测量画面

摩尔纹现象等在波形里有它的独特特征，所以一看就可以认出来。可记录最大10秒的波形。

FFT分析功能



需查明振动发生的原因

◀FFT值测量画面

测量振动的时候，如果振动测量的水平高的话，FFT分析常常被用于故障诊断。掌上振动诊断仪（CardVibro Neo），只需做最起码的条件设定，就可以做频率分析。 请体验一下迷你型1600线的高分辨率的效果。绝对让你爱不释手。

数据保存

很重要的功能

◀保存数据一览表显示・搜索

采集得到的数据都可以保存。如果使用能扩展SD卡等存储卡的PDA的话，可以存储更多的数据。用数据管理软件的话，传送到电脑可实现高效率的数据管理。

设定测量点路线的功能

设定“巡检路径”的功能

◀同时测量画面

自动并顺序显示巡检路径中的每个测点；可避免在现场巡检时遗漏测点，并可提高巡检效率。